

TSEK

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Markanın Tanımı Description of the Mark

TSEK veya / ve トのEㄨ

BELGE NUMARASI : 14.10.05/TSEK-8163
 REFERENCE NUMBER OF LICENCE
 BELGENİN İLK VERİŞ TARİHİ : 14/08/2007
 DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE
 BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ : 14/08/2008
 LICENCE VALID UNTIL
 BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI : KÖSTER YAPI KİMYASALLARI İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
 NAME OF THE LICENCE HOLDER
 BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ : MALTEPE ZÜMRÜTEVLER MAHALLESİ ADALAR SOKAK NO:16
 ADRESS OF THE LICENCE HOLDER : KÖSTER BİNASI KAT:5-4 MALTEPE İSTANBUL
 TESİLLİ TİCARİ MARKASI (REGISTERED TRADE MARK) : "KÖSTER" MARKALI
 ÜRETİM YERİ ADRESİ : TAVSANLI KÖYÜ BALABAN MEVYİ 2.BÖLGE GERZE KOCAELİ
 ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

BELGE KAPSAMI :
 TİCARİ MODEL BETONSPACHTEL
 ÇİMENTO ESASLI ISI YALITIM PLAKASI SIVASI



14/08/2007
 MEHMET EVCI
 ÜRÜN BELGELENDİRME MERKEZİ
 BAŞKANI

*Enstitümüzce verilmekte olan "İmalata Yeterlilik Belgesi" 15.04.2007 tarihinden itibaren uygulanmadan kaldırılmıştır.
 *Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.
 *Bu belge ile hak kazanılan TSEK Markası, ürünün TSE tarafından belirlenen teknik kriterlere uygunluğunu ve bu uygunluğun belgelendirildiğini ifade eder.

Enstitümüzün bu belgeyi kabul edilmesinde, Enstitümüzün kuruluşuna ilişkin mevzuat hükümlerine göre değerlendirilmiştir. Kayıtlı ve aktif durumdadır.



İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ – İNŞAAT FAKÜLTESİ
YAPI MALZEMESİ LABORATUVARI
 34469 MASLAK/İSTANBUL TEL: (0212) 285 3757-58 FAX: (0212) 285 6587

Yapıştırma Harcı Deneyi
 Rapor No / Tarihi : 125a / 15.02.2007
 Başvuru No / Tarih : 301 / 05.02.2007

KÖSTER YAPI KİMYASALLARI
İNŞAAT SAN. VE TİC. A.Ş.

İlgili yazınızla birlikte firmanız üretimi olduğuna belirterek tarafınızdan laboratuvarımıza getirilen "KÖSTER STYROFIX" adlı ısı yalıtım plakası yapıştırma harcı üzerinde gerekli deneyler yapılmış, elde edilen sonuçlar aşağıda verilmiştir.

1.Harc Üretimi:

Orijinal torbası ile getirmiş olduğunuz hazır harc aşağıdaki tabloda verilen oranlarda 5 dakika karıştırılmış, 3 dakika bekletildikten sonra 3 dakika daha ilave karıştırılarak üretilmiştir.

Karışım Malzemesi	Konulan ağırlık (gr)
Kuru Yapıştırma Harcı	25000
Su	5500

2. Basınç ve Eğilme Mukavemeti Sonuçları:

Paragraf 1'de ki şekilde üretilen yapıştırma harcı kullanılarak TS EN 196-1 standardı esaslarına uygun olarak üretilen 4x4x16 cm boyutlu numuneler üzerinde 7. günde eğilme ve ayrılan parçalar üzerinde basınç deneyleri yapılmıştır.

Numune No	7.Günlük Basınç Mukavemeti (N/mm ²)	7.Günlük Eğilme Mukavemeti (N/mm ²)
1	8,5	2,9
2	8,8	3,2
3	9,3	3,3
4	9,4	-
5	10,1	-
6	10,4	-
Ortalama :	9,4	3,1

Not : TSEK Deney çizelgesinde 28. günde yapıştırma harcı basınç mukavemeti için minimum 8.0 N/mm², eğilme mukavemeti için minimum 3.0 N/mm² istenmektedir.

(Handwritten signatures)